

Przedmiar robót

REMONT POKRYCIA DACHU SALI GIMNASTYCZNEJ

(nazwa obiektu, rodzaju robót)

Lokalizacja: Trzebiatów Gimnazjum ul. Wodna 2.

(kod - miejscowość)

Lp.	Podstawa ustalenia	Opis robót	Jedn. miary	Obmiar
-----	-----------------------	------------	----------------	--------

1. ROZBIÓRKI

1	2	3	4	5
1	wg nakładów rzeczowych KNR 4-010535-04-040	<i>Rozebranie rynien z blachy nie nadającej się do użytku</i> <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0535 1.Ostrożne rozebranie obróbek 2.Posortowanie blachy na nadającą się i nie nadającą się do dalszego użytku 3.Złożenie blachy we wskazanym miejscu 4.Oczyszczenie podłoża z gwoździ i szpilek 5.Wyprostowanie, poobcinanie zniszczonych brzegów i złożenie blachy we wskazanym miejscu bez względu na grubość blachy <i>krotność= 1,00</i>	m	3,00
2	wg nakładów rzeczowych KNR 4-010535-06-040	<i>Rozebranie rur spustowych z blachy nie nadającej się do użytku</i> <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0535 1.Ostrożne rozebranie obróbek 2.Posortowanie blachy na nadającą się i nie nadającą się do dalszego użytku 3.Złożenie blachy we wskazanym miejscu 4.Oczyszczenie podłoża z gwoździ i szpilek 5.Wyprostowanie, poobcinanie zniszczonych brzegów i złożenie blachy we wskazanym miejscu bez względu na grubość blachy <i>krotność= 1,00</i>	m	10,50
3	wg nakładów rzeczowych KNR 4-010535-08-050	<i>Rozebranie obróbek blacharskich murów ogniowych, okapów, kołnierzy gzymsów itp.z blachy nie nadającej się do użytku</i> <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0535 1.Ostrożne rozebranie obróbek 2.Posortowanie blachy na nadającą się i nie nadającą się do dalszego użytku 3.Złożenie blachy we wskazanym miejscu 4.Oczyszczenie podłoża z gwoździ i szpilek 5.Wyprostowanie, poobcinanie zniszczonych brzegów i złożenie blachy we wskazanym miejscu bez względu na grubość blachy <i>krotność= 1,00</i>	m2	21,35
1. 0,35*(10+10+20,6+20,4)				21,35

1	2	3	4	5
4	wg nakładów rzeczowych KNR 4-040509-02-050	<i>Rozebranie pokrycia dachowego z papy na deskowaniu na zakład</i> <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0509 1. Rozebranie pokrycia dachowego, średnio z 3 warstw papy asfaltowej lub smołowej z deskowania lub powierzchni betonowej 2. Oczyszczenie deskowania z gwoździ 3. Usunięcie rozebranego pokrycia papowego na zewnątrz budynku poprzez uprzednio ustawione rynny <i>krotność= 1,00</i>	m2	216,00
1. 10,8 *20				216,00
5	wg nakładów rzeczowych KNR 4-040403-02-050	<i>Rozebranie konstrukcji więźb dachowych. Deskowanie dachu na styk</i> <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0403 1. Doniesienie, ułożenie, przełożenie, rozebranie i odniesienie pomostu roboczego i podstemplowania belek podwieszonych 2. Rozebranie elementów więźb dachowych o konstrukcji prostej, ze stolcami i wieszarowej 3. Zniesienie rozebranych elementów więźb dachowych i odniesienie na miejsce składowania, posegregowanie i ułożenie <i>krotność= 1,00</i>	m2	216,00
6	wg nakładów rzeczowych KNR 4-0110609-01-050	<i>Rozebranie podsypki izolacyjnej z gliny z sieczką lub trocinami albo trocin zmieszanych z wapnem grubości do 10 cm</i> <i>krotność= 1,00</i>	m2	216,00
7	wg nakładów rzeczowych KNR 4-0410506-04-050	<i>Rozebranie pokrycia dachowego z blachy nie nadającej się do użytku</i> <i>krotność= 1,00</i>	m2	216,00
8	wg nakładów rzeczowych BC-030702-01-050	<i>Przygotowanie podłoża pod wykonanie tynków renowacyjnych - odbicie tynków. Odbicie tynków z zaprawy cem. - wap. z powierzchni ścian, filarów, pilastrów o powierzchni odbicia do 5 m2</i> <i>Charakterystyka Robót:</i> Wyszczególnienie robót: 1. Odbicie tynków i oczyszczenie muru 2. Oczyszczenie miejsca pracy <i>krotność= 1,00</i>	m2	45,00
9	wg nakładów rzeczowych BC-030703-01-050	<i>Przygotowanie podłoża pod wykonanie tynków renowacyjnych - wykucie starych spoin murów z cegły ceramicznej. Wykucie starych spoin z zaprawy cem. - wap. w murach gładkich z cegły ceramicznej</i> <i>Charakterystyka Robót:</i> Wyszczególnienie robót: 1. Wykucie starych spoin i oczyszczenie spoin 2. Oczyszczenie miejsca pracy <i>krotność= 1,00</i>	m2	45,00

1	2	3	4	5
10	wg nakładów rzeczowych KNR 4-0110211-01-050	Skucie nierówności betonu przy głębokości skucia do 1 cm na ścianach lub podłogach krotność= 1,00	m2	32,48
1. 20,3*(0,8+0,4+0,40)				32,48
11	wg nakładów rzeczowych BC-040201-01-050	Czyszczenie ręczne poziomych powierzchni betonowych Charakterystyka Robót: Wyszczególnienie robót: 1. Czyszczenie powierzchni betonowych ręcznie szczotkami stalowymi. 2. Oczyszczenie stanowiska pracy. krotność= 1,00	m2	32,50
12	wg nakładów rzeczowych BC-040205-01-040	Czyszczenie ręczne zbrojenia i elementów stalowych - pręty o śr. do 16 mm Charakterystyka Robót: Wyszczególnienie robót: 1. Czyszczenie zbrojenia i elementów stalowych ręcznie szczotkami stalowymi. 2. Odtłuszczenie jednokrotne zbrojenia i elementów stalowych. 3. Oczyszczenie stanowiska pracy krotność= 1,00	m	65,00
13	wg nakładów rzeczowych KNR 4-0110211-02-050	Skucie nierówności betonu przy głębokości skucia do 1 cm na sufitach krotność= 1,00	m2	12,00
14	wg nakładów rzeczowych KNR 7-120301-04-050	Czyszczenie ręczne, szczotkowanie i skrobanie powierzchni poziomych (WACETOB-PZITB) Charakterystyka Robót: Tablica 0301: Czyszczenie ręczne . Wyszczególnienie robót: Dla kol. 01-03. Czyszczenie powierzchni szczotkami stalowymi z odkurzaniem. Dla kol. 04-06. Czyszczenie powierzchni szczotkami stalowymi i ewentualnie skrobakami wraz z odkurzaniem. krotność= 1,00	m2	6,50

2. ROBOTY NAPRAWCZE

1	2	3	4	5
15	wg nakładów rzeczowych KNR 2-05W1004-01-050	Dachy hal, budynków i budowli. Montaż metodą tradycyjną elementów lekkiej obudowy dachów płaskich o nachyleniu do 10%, z płyt PW8/B-U2 Charakterystyka Robót: Tablica: 1004 1. Montaż płyt warstwowych do połączeń stropowych za pomocą typowych łączników stropodachowych 2. Oczyszczenie zewnętrznej strony płyty 3. Ułożenie i rozebranie pomostów transportowych 4. Zabezpieczenie stanowiska montażu i rozebranie zabezpieczeń krotność= 1,00	m2	226,00

1	2	3	4	5
	1. 11,3*20			226,00
16	wg nakładów rzeczowych KNR 2-05W1003-03-033	<p><i>Lekka obudowa metal.ścian,dachów hal,budynków,budowli montowana metodą tradycyjną-roboty uzupełniające.Montaż obróbek blacharskich do płyt warstwowych PW8/B</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót: Tablica: 1003</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - rozłożenie i trasowanie blach lub płyt, - cięcie blach lub płyt wg wymiarów ustalonych w projekcie, - wiercenie otworów w blachach lub płytach, - dopasowanie i zamocowanie blach lub płyt za pomocą łączników, nitów, śrub, - wkrętów samogwintujących, kołków wstrzeliwanych, - założenie listew stykowych, wykonanie uszczelnień styków w uszczelkami, kitem - trwale plastycznym oraz wykonanie izolacji folią z PCW - montaż obróbek blacharskich, to jest różnego rodzaju listew, narożników, - okapów i rynien <p><i>krotność= 1,00</i></p>	kg	15,50
17	wg nakładów rzeczowych KNR 2-05W1003-05-040	<p><i>Lekka obudowa metalowa ścian i dachów hal,budynków i budowli montowana metodą tradycyjną-roboty uzupełniające. Uszczelnienie styków uszczelką</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót: Tablica: 1003</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - rozłożenie i trasowanie blach lub płyt, - cięcie blach lub płyt wg wymiarów ustalonych w projekcie, - wiercenie otworów w blachach lub płytach, - dopasowanie i zamocowanie blach lub płyt za pomocą łączników, nitów, śrub, - wkrętów samogwintujących, kołków wstrzeliwanych, - założenie listew stykowych, wykonanie uszczelnień styków w uszczelkami, kitem - trwale plastycznym oraz wykonanie izolacji folią z PCW - montaż obróbek blacharskich, to jest różnego rodzaju listew, narożników, - okapów i rynien <p><i>krotność= 1,00</i></p>	m	65,00
18	wg nakładów rzeczowych KNR 2-05W1003-02-033	<p><i>Lekka obudowa metalowa ścian i dachów hal,budynków i budowli montowana metodą tradycyjną-roboty uzupełniające. Montaż łączników</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót: Tablica: 1003</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - rozłożenie i trasowanie blach lub płyt, - cięcie blach lub płyt wg wymiarów ustalonych w projekcie, - wiercenie otworów w blachach lub płytach, - dopasowanie i zamocowanie blach lub płyt za pomocą łączników, nitów, śrub, - wkrętów samogwintujących, kołków wstrzeliwanych, - założenie listew stykowych, wykonanie uszczelnień styków w uszczelkami, kitem - trwale plastycznym oraz wykonanie izolacji folią z PCW - montaż obróbek blacharskich, to jest różnego rodzaju listew, narożników, - okapów i rynien <p><i>krotność= 1,00</i></p>	kg	45,00

1	2	3	4	5
19	wg nakładów rzeczowych KNR 2-05W1006-04-034	Montaż konstrukcji uzupełniających o masie elementu do 70 kg z profili zimnogiętych pod lekką obudowę metalową ścian i dachów hal, budynków i budowli Charakterystyka Robót: Tablica: 1006 1. Zamocowanie do konstrukcji nośnej 2. Wykonanie i rozebranie rusztowań wiszących krotność= 1,00	t	0,63
1. (9*3,5*20)*0,001				0,63
20	wg nakładów rzeczowych KNR 2-02W0529-01-040	Montaż rur spustowych okrągłych o średnicy 10 cm z gotowych elementów z blachy stalowej ocynkowanej Charakterystyka Robót: Tablica: 0529 1. Założenie i umocowanie prefabrykowanych elementów rur spustowych 2. Wykonanie połączeń z rurą żeliwną deszczową lub zamontowanie gotowego kolanka krotność= 1,00	m	11,00
21	wg nakładów rzeczowych KNR 2-02W0522-02-040	Montaż rynien dachowych półokrągłych o średnicy 15 cm z gotowych elementów z blachy stalowej ocynkowanej Charakterystyka Robót: Tablica: 0522 1. Założenie i umocowanie prefabrykowanych rynien 2. Wykonanie załamań i wpustów 3. Założenie gotowych zbiorniczków 40x30x30 cm krotność= 1,00	m	20,00
22	wg nakładów rzeczowych KNR 2-02W0514-0201-050	Różne obróbki z blachy stalowej ocynkowanej o grubości 0,55 mm, przy szerokości w rozwinięciu ponad 25 cm Charakterystyka Robót: Tablica: 0514 1. Przygotowanie, założenie i umocowanie na kołki rozporowe obróbek bez względu na rodzaj pokrycia (kol. 01-03) 2. Wykonanie załamań w pokryciach i obróbkach 3. Wykonanie wpustów gzymsowych 4. Obrobienie podpórek 5. Wykonanie i założenie rur wentylacyjnych długości 2,0 m, średnicy 20 cm z podkładem, kołnierzem i kołpakiem krotność= 1,00	m2	63,32
1. $0,55 \cdot (10,7 + 10,7 + 21) + 10 \cdot 2 \cdot 0,3 + 20 \cdot 0,3 + 0,9 \cdot 20 + 0,5 \cdot 20$				63,32
23	wg nakładów rzeczowych KNR 2-02W0533-0201-020	Nasady wentylacyjne o średnicy wlotu do 30 cm z blachy stalowej ocynkowanej grubości 0,50 mm Charakterystyka Robót: Tablica: 0533 1. Dopasowanie i założenie uszelek 2. Skręcenie śrubami połączeń kołnierzowych 3. Wykucie gniazd i osadzenie zaczepów 4. Obróbka blacharska kołnierzy i uchwytów linek 5. Założenie linek odciągowych krotność= 1,00	szt	3,00

1	2	3	4	5
24	wg nakładów rzeczowych BC-030705-01-050	<p><i>Tynki z lekkiej zaprawy tynkarskiej RENOPAL-P2M wykonywane ręcznie. Wykonanie obrzutki z RENOPAL-VP na powierzchni ścian</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót: Wyszczególnienie robót:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Oczyszczenie podłoża 2. Wykonanie obrzutki z zaprawy RENOPAL-VP (kol. 01, 02) 3. Przygotowanie zaprawy tynkarskiej RENOPAL-P2M 4. Nałożenie ręczne zaprawy tynkarskiej RENOPAL-P2M na odpowiednie podłoże (kol. 03 - 08) 5. Oczyszczenie miejsca pracy <p>UWAGA: Podłoża chłonne przed aplikacją należy obficie zwilżyć wodą krotność= 1,00</p>	m2	36,00
1. 0,9*2*20				36,00
25	wg nakładów rzeczowych BC-030705-05-050	<p><i>Tynki z lekkiej zaprawy tynkarskiej RENOPAL-P2M wykonywane ręcznie. Wykonanie tynków z lekkiej zaprawy RENOPAL-P2M na powierzchniach ścian zewnętrznych warstwa o grubości 15 mm</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót: Wyszczególnienie robót:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Oczyszczenie podłoża 2. Wykonanie obrzutki z zaprawy RENOPAL-VP (kol. 01, 02) 3. Przygotowanie zaprawy tynkarskiej RENOPAL-P2M 4. Nałożenie ręczne zaprawy tynkarskiej RENOPAL-P2M na odpowiednie podłoże (kol. 03 - 08) 5. Oczyszczenie miejsca pracy <p>UWAGA: Podłoża chłonne przed aplikacją należy obficie zwilżyć wodą krotność= 1,00</p>	m2	36,00
26	wg nakładów rzeczowych BC-030709-01-050	<p><i>Gruntowanie podłoży budowlanych preparatem ASO-UNIGRUND - K (podłoża zarysowane). Gruntowanie podłoży preparatem ASO- UNIGRUND - K. Ręcznie przez malowanie</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót: Wyszczególnienie robót:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Oczyszczenie podłoża 2. Przygotowanie materiałów do gruntowania 3. Naniesienie preparatu na podłoże budowlane 4. Oczyszczenie miejsca pracy <p>krotność= 1,00</p>	m2	36,00
27	wg nakładów rzeczowych BC-040209-01-040	<p><i>Zabezpieczenie zbrojenia i elementów stalowych przed korozją mineralną powłoką antykorozyjną ASOCRET - KS/HB na powierzchniach poziomych i pionowych; pręty o śr. do 16 mm</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót: Wyszczególnienie robót:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Oczyszczenie powierzchni zbrojenia i elementów stalowych z pyłu i zanieczyszczeń 2. Przygotowanie powłoki antykorozyjnej: zmieszanie ASOCRET-KS/HB z wodą przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego - (kol. 01-06) 3. Pokrycie dwukrotne powierzchni zbrojenia i elementów stalowych powłoką antykorozyjną ASOCRET-KS/HB - (kol. 01-06) 4. Oczyszczenie stanowiska pracy <p>krotność= 1,00</p>	m	12,00

1	2	3	4	5
28	wg nakładów rzeczowych BC-040210-01-050	<p><i>Ręczna reprofilacja (wypełnianie ubytków) powierzchni zaprawą cementowo - polimerową - wykonanie warstwy szepnej na powierzchniach poziomych konstrukcji betonowych</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót:</i> Wyszczególnienie robót:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Oczyszczenie powierzchni 2. Zwilżenie podłoża - (kol. 01-06) 3. Przygotowanie warstwy szepnej: wymieszanie zaprawy ASOCRET- KS/HB z wodą przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego - (kol. 01-06) 4. Wykonanie warstwy szepnej przez wtarcie materiału twardą szczotką lub pędzlem - (kol. 01-06) 5. Oczyszczenia stanowiska pracy <p><i>krotność= 1,00</i></p>	m2	20,00
29	wg nakładów rzeczowych BC-040212-01-050	<p><i>Ręczna reprofilacja (wypełnianie ubytków) powierzchni poziomych konstrukcji betonowych zaprawą cementowo-polimerową; wielkość ubytków 30 mm</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót:</i> Wyszczególnienie robót:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Oczyszczenie powierzchni 2. Zwilżenie podłoża - (kol. 01-02) 3. Przygotowanie warstwy szepnej poprzez wymieszanie zaprawy ASOCRET-KS/HB z wodą przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego - (kol. 01-02) 4. Wykonanie warstwy szepnej przez wtarcie materiału twardą szczotką lub pędzlem - (kol. 01-02) 5. Przygotowanie zaprawy naprawczej poprzez wymieszanie ASOCRET- GM100 z wodą - (kol. 01-02) 6. Naniesienie zaprawy naprawczej metod #świeże na świeże# na warstwie szepnej - (kol. 01-02) 7. Zagęszczenie i zatarcie lub wyrównanie zaprawy - (kol. 01-02) 8. Dodatek za każde następne 10 mm wielkości ubytku - (kol. 03) 9. Oczyszczenie stanowiska pracy <p><i>krotność= 1,00</i></p>	m2	20,00
30	wg nakładów rzeczowych BC-040214-04-050	<p><i>Wyrównanie i naprawa powierzchni betonowych szpachlą cementową ASOCRET-BS2 - wypełnianie ubytków gr. 10 mm, powierzchnie pionowe</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót:</i> Wyszczególnienie robót:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Oczyszczenie powierzchni z zanieczyszczeń 2. Zwilżenie podłoża 3. Przygotowanie zaprawy ASOCRET-BS2 poprzez zmieszanie z wodą przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego - (kol. 01-06) 4. Naniesienie szpachli przy użyciu pacy i wygładzenie (kol. 01-06) 5. Przygotowanie szpachli ASOCRET-RN poprzez wymieszanie z wodą - (kol. 07- 09) 6. Naniesienie zaprawy na powierzchnię betonową i zatarcie pacą - (kol. 07-09) 7. Reprofilacja naroży betonowych - (kol. 10) 8. Oczyszczenie stanowiska pracy <p><i>krotność= 1,00</i></p>	m2	4,00
31	wg nakładów rzeczowych KNR 2-02W1217-01-040	<p><i>Narożniki z kątowników o wymiarach 40x40x5 mm</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 1217</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wykucie gniazd i bruzd 2. Obsadzenie elementów z zamurowaniem 3. Naprawa tynku 4. Malowanie farbami olejnymi <p><i>krotność= 1,00</i></p>	m	86,40
1. 12*6*1,2				86,40

1	2	3	4	5
32	wg nakładów rzeczowych KNP -087324-0201-020	<p><i>Spawanie łukowe ręczne doczołowe kształtowników. Kątowniki równoramienne o dł. ramion do 40 mm i grubości ramion do 5 mm. Położenie spoiny podolne z obracaniem</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 7324</p> <p>1. Ustawienie i obracanie elementów</p> <p>2. Sprawdzenie jakości przygotowania krawędzi do spawania</p> <p>3. Oczyszczenie krawędzi</p> <p>4. Uruchomienie spawarki</p> <p>5. Ustawienie odpowiedniego natężenia prądu</p> <p>6. Układanie kolejnych ściegów spoiny z jednoczesnym usuwaniem żużla za pomocą oskardzika i szczotki stalowej</p> <p>7. Wymiana elektrod i ich donoszenie z suszarki, z odległości do 100 m</p> <p>8. Regulacja natężenia prądu w czasie spawania</p> <p>9. Oględziny wykonanej spoiny</p> <p>10. Przejścia wraz z przeciąganiem przewodów spawalniczych do następnego złącza</p> <p><i>krotność= 1,00</i></p>	szt	72,00
1. 12*6				72,00
33	wg nakładów rzeczowych KNR 4-01W1212-0501-050	<p><i>Dwukrotne malowanie farbą fiałową krat i balustrad z prętów prostych</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 1212</p> <p>1. Oczyszczenie powierzchni metalowych z brudu, kurzu i rdzy oraz zeskrobanie łuszczącej się farby</p> <p>2. Zagruntowanie minią lub pokostem</p> <p>3. Malowanie farbą olejną elementów metalowych</p> <p>Uwaga:</p> <p>1. Balustrady i kraty okienne w których długość prętów na 1 m2 jest mniejsza od 9 m, uważa się za proste</p> <p>2. Nakłady robocizny na miniowanie obejmują pełne oczyszczenie powierzchni wg pkt.1 wyszczególnienia robót</p> <p>3. W wypadku miniowania farbą fiałową do gruntowania przeciwrdezwną miniową 60%, nakłady materiałów przyjmuje się jak dla 1p.23, z zastosowaniem współczynnika 1,025</p> <p>4. Dla stolarki okiennej o powierzchni w świetle ościeżnic do 0,5 m2, należy przyjmować nakłady na 1 szt. z zastosowaniem współczynnika 0,55 do nakładów robocizny i materiałów w kol.13 do 15.</p> <p><i>krotność= 1,00</i></p>	m2	54,22
1. 30*0,09*6+10,7*0,18*6+0,21*2*6*10,5				54,22

3. INNE

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

1	2	3	4	5
34	wg nakładów rzeczowych KNR 4-041101-02-060	Wywiezienie gruzu z terenu rozbiórki przy ręcznym załadunku i wyładunku. Transport gruzu samochodem ciężarowym skrzyniowym na odległość 1 km <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 1101 1. Ręczne załadunek i wyładunek gruzu z rozbiórki na pojazd samochodowy 2. Wywiezienie gruzu z rozbiórki na odległość 1 km <i>krotność = 1,00</i>	m3	60,00
1. 0,2*20*10*1,5				60,00
35	wg nakładów rzeczowych KNR 2-02U1624-01-050	Rusztowania ramowe zewnętrzne systemu "plettac KOMBI" o wysokości do 10 m (Orgbud W-wa) <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 1624 1. Wyrównanie terenu 2. Montaż i usztywnienie rusztowań 3. Montaż pionów komunikacyjnych 4. Zawieszenie drabinek 5. Ułożenie pomostów roboczych i zabezpieczających 6. Montaż poręczy ochronnych i desek krawężnikowych 7. Zakotwienie rusztowań 8. Montaż daszków ochronnych nad wejściami 9. Demontaż rusztowań 10. Oczyszczenie i posegregowanie elementów rusztowań <i>krotność = 1,00</i>	m2	200,00
1. 20*5+10*5*2				200,00
36	wg nakładów rzeczowych KNR 2-02U1625-01-050	Oslony z siatki na rusztowaniach zewnętrznych (Orgbud W-wa) <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 1625 1. Rozwieszenie i zamocowanie siatki zabezpieczającej 2. Zdjęcie siatki <i>krotność = 1,00</i>	m2	200,00
37	wg nakładów rzeczowych KNR 2 02I1612-02-050	Rusztowania ramowe warszawskie przestrzenne o wysokości do 6 m <i>krotność = 1,00</i>	m2	200,00
38	wg nakładów rzeczowych KNR 2-02U1611-11-091	Przestawianie rusztowań ramowych warszawskich jednokolumnowych o wysokości do 6 m (Orgbud W-wa) <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 1611 1. Transport pionowy elementów i materiałów Uwaga: Zgodnie z pkt. 2.12 założeń szczegółowych rozdziału 16 KNR 2-02 za każdy 1m wysokości transportu pionowego rusztowań ponad pierwszą kondygnację (parter) lub poniżej tej kondygnacji stosuje się współczynniki podane w tablicy 9918. Po uwzględnieniu tych współczynników nakłady na 1m podniesienia rusztowań ponad pierwszą kondygnację obiektu lub zniesienia poniżej tej kondygnacji t.1611 <i>krotność = 1,00</i>	kolumna	20,00

1	2	3	4	5
39	wg nakładów rzeczowych <i>KNR 4-01W1216-01-050</i>	<i>Zabezpieczenie podłóg folią</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 1216</i> 1.Doniesienie 2.Rozłożenie z przycięciem na wymiar 3.Usunięcie z budynku po zakończeniu prac <i>krotność= 1,00</i>	<i>m2</i>	<i>200,00</i>

4. ZAKUPY

1	2	3	4	5
40	wg nakładów rzeczowych <i>AW-050</i>	<i>PŁYTY WARSTWOWE</i> <i>krotność= 1,00</i>	<i>m2</i>	<i>200,00</i>
41	wg nakładów rzeczowych <i>PŁATWIE Z-040</i>	<i>PŁATWIE OCYNKOWANE</i> <i>krotność= 1,00</i>	<i>m</i>	<i>180,00</i>
1. 9*20				180,00

